



# 技术说明书

## 润滑脂专用添加剂 EPSAIL®系列

EPSAIL® 8088 是一款含硫磷元素、可生物降解的极压抗磨添加剂。主要用于润滑脂做极压抗磨剂，尤其是针对有高载荷性能需求的矿业、建筑和重型机械行业，其性能优于绝大多数传统硫磷体系。本产品与其他极压抗磨剂产生良好的协同效果，特别是与 MoS<sub>2</sub> 有极好的协同性，可达到 800kg 烧结负荷和 65 磅的 Timken OK 值，是目前最具极压性能的协同添加剂。本产品也可用于水基金属加工液替代氯化石蜡，广泛应用于极压酯、热锻造、深拉拔等金属加工业应用上。

### 化学组成

无机极压剂

### 典型数据

检验项目	典型值	检验方法
外观	白色粉末	目测法
硫含量 (%)	19.7	NB/SH/T 0864-2013
磷含量 (%)	12.0	NB/SH/T 0864-2013
熔点 (°C)	≥200.0	GB/T 617-2006
粒径分布-通过 100 目 (%)	99.9	DB13/T 1234-2010

### 性能特征

- 无色无味，环境友好型，无毒，具有很好的生物降解性
- 优异的加成性和协同性 (MoS<sub>2</sub>)
- 优异的极压性能
- 无腐蚀

### 应用范围

- 润滑脂
- 金属加工液

## 使用方法

- 可直接添加到客户的产品配方中
- 建议添加量：1.0-5.0%

## 应用数据

- 试验方法（ASTM）
- D2596 润滑脂四球极压（1800rpm，27°C，10s）
- D2266 润滑脂四球磨损试验（1200rpm，40kg(392N)，75°C，1h）

样品名称	烧结负荷 (kg)	载荷磨损指数 (kg)
锂基酯	126	18
锂基酯+3%EPSAIL® 8088	400	44
锂基酯+5%EPSAIL® 8088	500	67
锂基酯+3%MoS <sub>2</sub>	250	31
复合锂基酯	160	22
复合锂基酯+3%EPSAIL® 8088	500	55
复合锂基酯+5%EPSAIL® 8088	620	75
复合锂基酯+3%MoS <sub>2</sub>	315	33
复合铝	126	21
复合铝+3%EPSAIL® 8088	400	45
复合铝+5%EPSAIL® 8088	620	76
复合铝+3%MoS <sub>2</sub>	200	36
聚脲	100	23
聚脲+3%EPSAIL® 8088	620	--
聚脲+5%EPSAIL® 8088	800	--
聚脲+3%MoS <sub>2</sub>	250	48

## 包装及储存

包装方式	50kg/桶（净重）
储存条件	在-30-60°C下干燥库房中避光储存，运输等同于一般化学品， 执行标准 SH0164-1995

## 操作注意事项

避免接触皮肤、眼睛和衣服。按照良好的工业健康和安全规范操作。有关 **EPSAIL® 8088** 的其他处理信息，请参阅材料安全数据表(MSDS)。